

Dreh- und Fräszentrum mit Y-Achse INDEX G200 COMPACT

Komplett mit umfangreichem Zubehör



Fabrikat	INDEX
Modell	G200 COMPACT
Baujahr	2006
Maschinennummer	511811
Steuerung	SIEMENS 840 D

Ausschließlich Messingarbeit durchgeführt

Ausstattung	3
Technische Daten	4
Aufstellplan	7
Maschinenbilder	9

Stangenlader

KSS-Anlage

Späneförderer

2 Revolver á 14 Plätze

Haupt- und Gegenspindel Ø 60 mm

Y-Achse auf Revolver 1

Angetriebene Werkzeuge

Spannzangenfutter

Spannzangensortiment

VDI-Aufnahmen

Betriebsanleitung/Dokumentation

Maschinenparameter auf USB

Alle weiteren auf den Fotos und Video ersichtlichen Zubehörteile gehören nicht zum Lieferumfang, somit kein Bestandteil für diesen Verkauf. Der Lieferumfang umfasst nur die Zubehörteile, welche hier, in der Auftragsbestätigung und Rechnung ausdrücklich aufgeführt sind.

BETRIEBSANLEITUNG – Technische Daten

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

HAUPTSPINDEL

Spindeldurchlaß Zangenspannung	mm	30	42	60	65	
Spindeldurchmesser im Vorderlager	mm	75	85	100	100	
Spindelnase ISO 702/1	Größe	4	5	5 ¹⁾	- ²⁾	
Spannfutterdurchmesser	mm	110/130	140/160	140/160	165	
Max. Nenndrehdurchmesser	mm	200	200	200	200	
Max. Umlaufdurchmesser	mm	420	420	420	420	
Leistung	P_{max} 100%	kW	7/10/13	7,5/13/20	7,5/13/20	7,5/13/20
Leistung	P_{max} 40%	kW	10/15/21	13,3/22/29	13,3/22/29	13,3/22/29
Drehmoment	Md_{max} 100%	Nm	33/48/62	35/61/95	35/61/95	35/61/95
Drehmoment	Md_{max} 40%	Nm	49/69/102	64/105/140	64/105/140	64/105/140
Drehzahl	n_{max}	min ⁻¹	7500	7000 ³⁾	6000 ³⁾	6000 ³⁾
Ausricht- und Schalteinrichtung (Teilungswinkel 2,5°)						

GEGENSPINDEL

Spindeldurchlaß Zangenspannung	mm	30	42	60	65	
Spindeldurchmesser im Vorderlager	mm	75	85	100	100	
Spindelnase ISO 702/1	Größe	4	5	5 ¹⁾	- ²⁾	
Spannfutterdurchmesser	mm	110/130	140/160	140/160	165	
Leistung	P_{max} 100%	kW	7/10/13	7,5/13	7,5/13	7,5/13
Leistung	P_{max} 40%	kW	10/15/21	13,3/22	13,3/22	13,3/22
Drehmoment	Md_{max} 100%	Nm	33/48/62	35/61	35/61	35/61
Drehmoment	Md_{max} 40%	Nm	49/69/102	64/105	64/105	64/105
Drehzahl	n_{max}	min ⁻¹	7500	7000 ³⁾	6000 ³⁾	6000 ³⁾
Min. Abstand Spannzange	mm	15	15	15	15	
Längsweg	mm	445	445	445	445	
Eilgang	m/min	30 ³⁾	30 ³⁾	30 ³⁾	30 ³⁾	
Ausricht- und Schalteinrichtung (Teilungswinkel 2,5°)						

Ausbaustufen (Haupt- und Gegenspindel)

C-Achse (Auflösung 1/1000 Grad)

Werkstück-Anschlageinrichtung

Kühlschmierstoffleitung durch die Arbeitsspindel

Ausblasleitung durch die Arbeitsspindel

Drehzahlüberwachung DZK

1) Aufnahme D85 innen bzw. D140 außen und wahlweise Kurzkegel

2) Aufnahme D140 außen, nur Zugspannung zulässig bei Zangen- und Futterspannung

3) Nur bei Steuerung INDEX C200-4D

BETRIEBSANLEITUNG – Technische Daten

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

WERKZEUGTRÄGER

Revolverköpfe (gleich für alle Werkzeugträger)

Anzahl der Werkzeuge			14
Werkzeugsystem	DIN 69 880	Größe	25x48
Hauptschnittkraft max.		N	4000
Schaltzeit	für 1 Station	s	0,2
Schaltzeit	für 7 Stationen (180°)	s	0,4

Kreuzschlitten 1 XZ (oben)

		X-Achse	Z-Achse
Schlittenwege	mm	120	400
Vorschubkräfte	N	5000	5000
Eilgang	m/min	22,5 ³⁾	45 ³⁾
Auflösung	µm	0,05	0,1

Kreuzschlitten 1 XYZ (oben)

		X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Schlittenwege	mm	155	120	400
Vorschubkräfte	N	5000	10000	5000
Eilgang	m/min	22,5 ³⁾	7,5	45 ³⁾
Auflösung	µm	0,05	0,05	0,1

Kreuzschlitten 2 (unten)

Revolverkopf links

Revolverkopf rechts (bei Gegenspindel)

		X-Achse	Z-Achse
Schlittenwege	mm	105	400
Vorschubkräfte	N	5000	5000
Eilgang	m/min	22,5 ³⁾	45 ³⁾
Auflösung	µm	0,05	0,1

Ausbaustufen

Werkzeug-Antriebseinrichtung

Drehzahl	n_{\max}	min ⁻¹	6000
Leistung	P 25% bei 4500 min ⁻¹	kW	5,5
Drehmoment	Md 25%	Nm	15

Werkzeughalter

zum Gewindefräsen und Mehrkantdrehen (XZ)

Drehzahl	n_{\max}	min ⁻¹	6000
----------	------------	-------------------	------

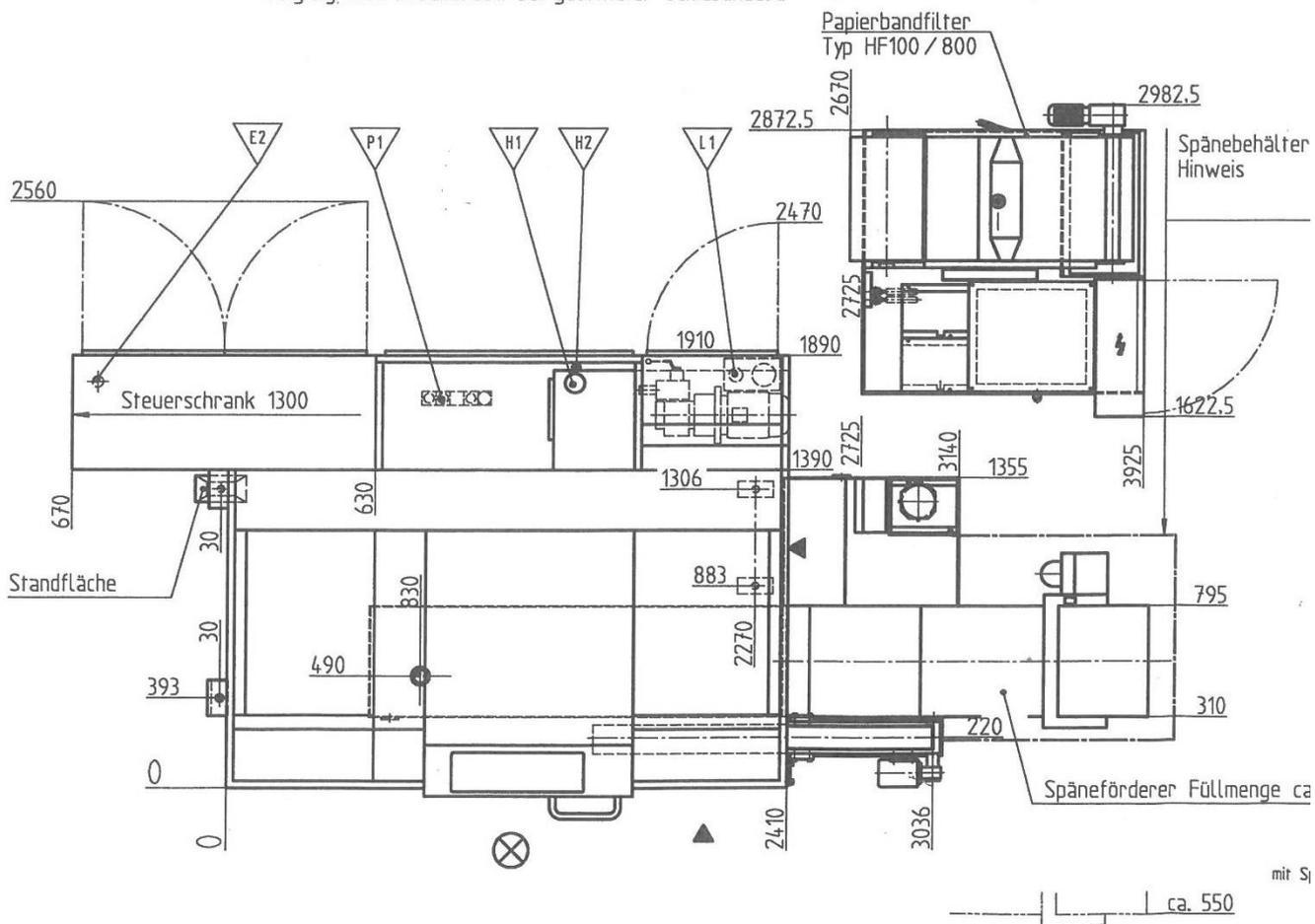
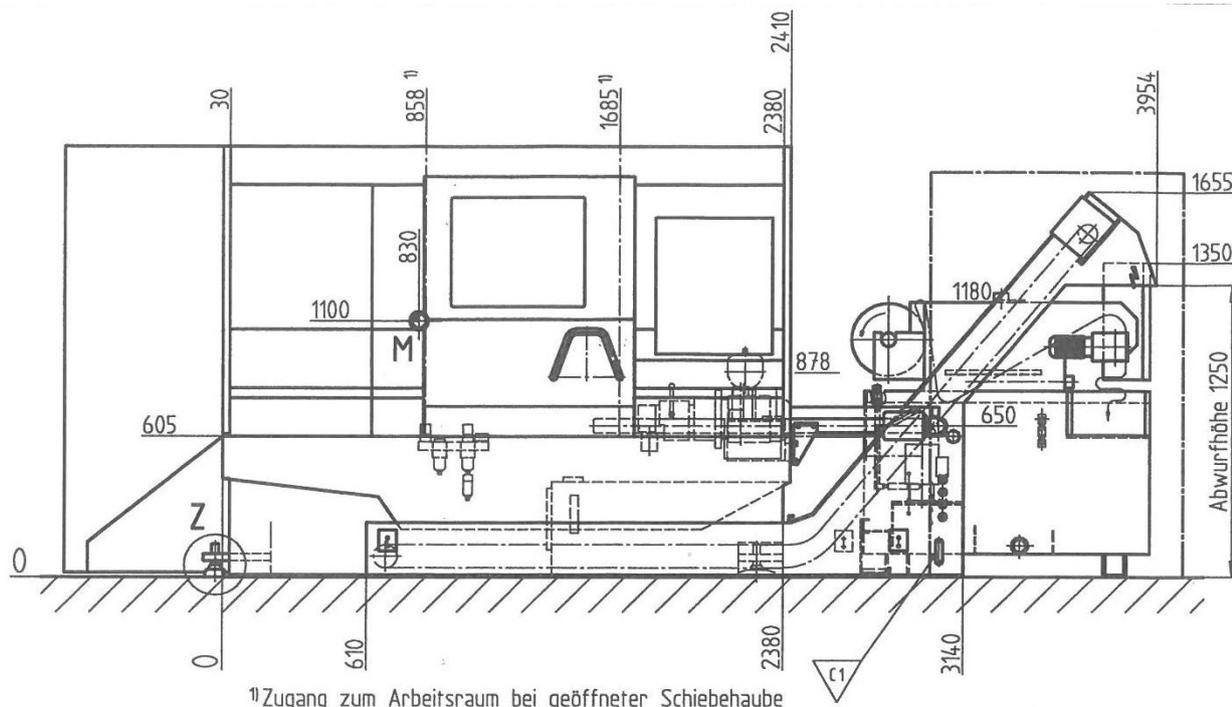
BETRIEBSANLEITUNG – Technische Daten

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

REITSTOCK			
Spitzenweite	max.	mm	400
Pinolen	(fest im Gehäuse)	mm	55
Konus	Ø		SK30 DIN 2079
Ausführung verfahrbar			
	Längsweg	mm	445
	Eilgang	m/min	20
	Andrückkraft max.	N	5500
Ausführung handverstellbar			
	Hub	mm	55
	Längsweg	mm	445
	Andrückkraft max.	N	5000
	Rastteilung	mm	5
HYDRAULIKANLAGE			
Förderleistung		l/min	18
Systemdruck		bar	90
Füllmenge		l	70
KÜHLSCHMIERSTOFFANLAGE			
Förderleistung		l/min	60 (80)
Kühlmitteldruck		bar	5 (8)
Füllmenge		l	230
ZUSATZEINRICHTUNGEN			
Werkstück-Ablegeeinrichtung			
Werkstückabführung durch die Gegenspindel			
Späneförderer			
Abnehme-Einrichtung mit Werkstückgreifer im Revolver 2 rechts			
Abnehme-Einrichtung ohne Revolver 2			
ABMESSUNGEN			
Bodenfläche		ca. m ²	6
Höhe		mm	1850
Drehmitte über Boden		mm	1100
Gewicht			
	min. Ausrüstung	kg	3500
	max. Ausrüstung	kg	4500
Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor!			

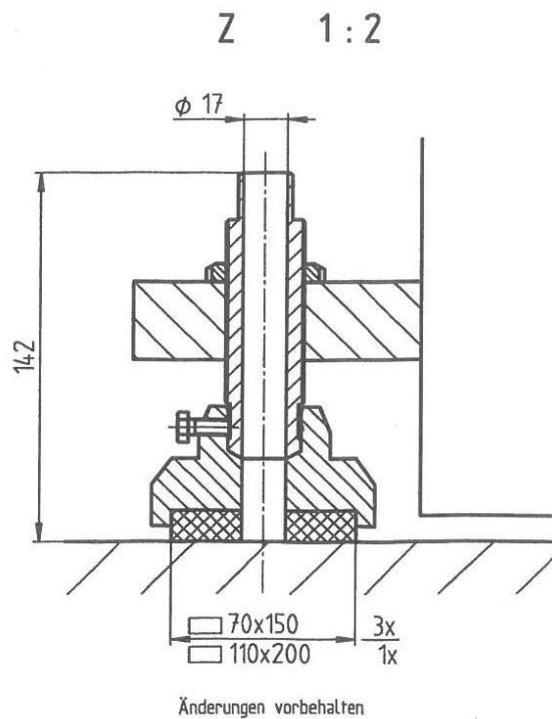
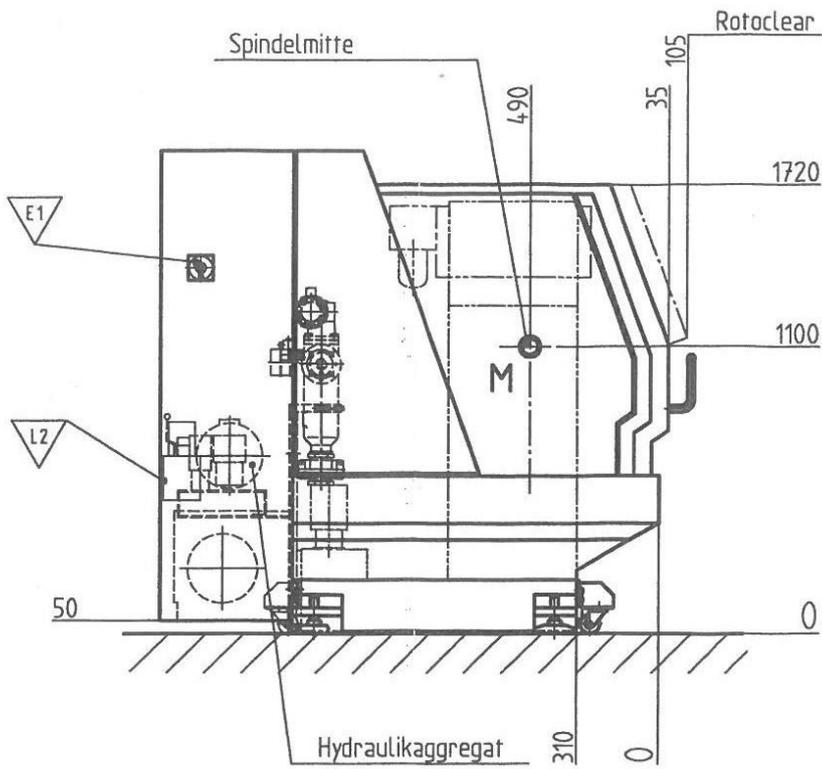
BETRIEBSANLEITUNG – Aufstellplan

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)



BETRIEBSANLEITUNG – Aufstellplan

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)







Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.